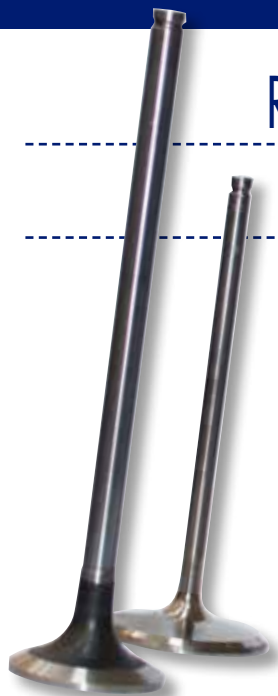


RETTIFICATRICE SEDE VALVOLE MOTORE

Grinding machine for engine valves seat



RSB



BOCETTI

S.R.L.

COSTRUZIONE ATTREZZI E MACCHINE SPECIALI

PRESENTAZIONE

La rettificatrice RSB è progettata per eseguire la lavorazione della superficie della sede delle valvole per motori a combustione interna.

La grande flessibilità della RSB permette di lavorare valvole di dimensioni e angoli sede diversi con un tempo di cambio tipo molto rapido.

La mola utilizzata è $\varnothing 610$ mm.

PRESENTATION

The grinding machine RSB has been designed to machine the seat surface of internal combustion engine valves.

The RSB great flexibility allows to machine engine valves of different sizes and seat angles with a very fast setup time.

The grinding wheel has a $\varnothing 610$ mm.

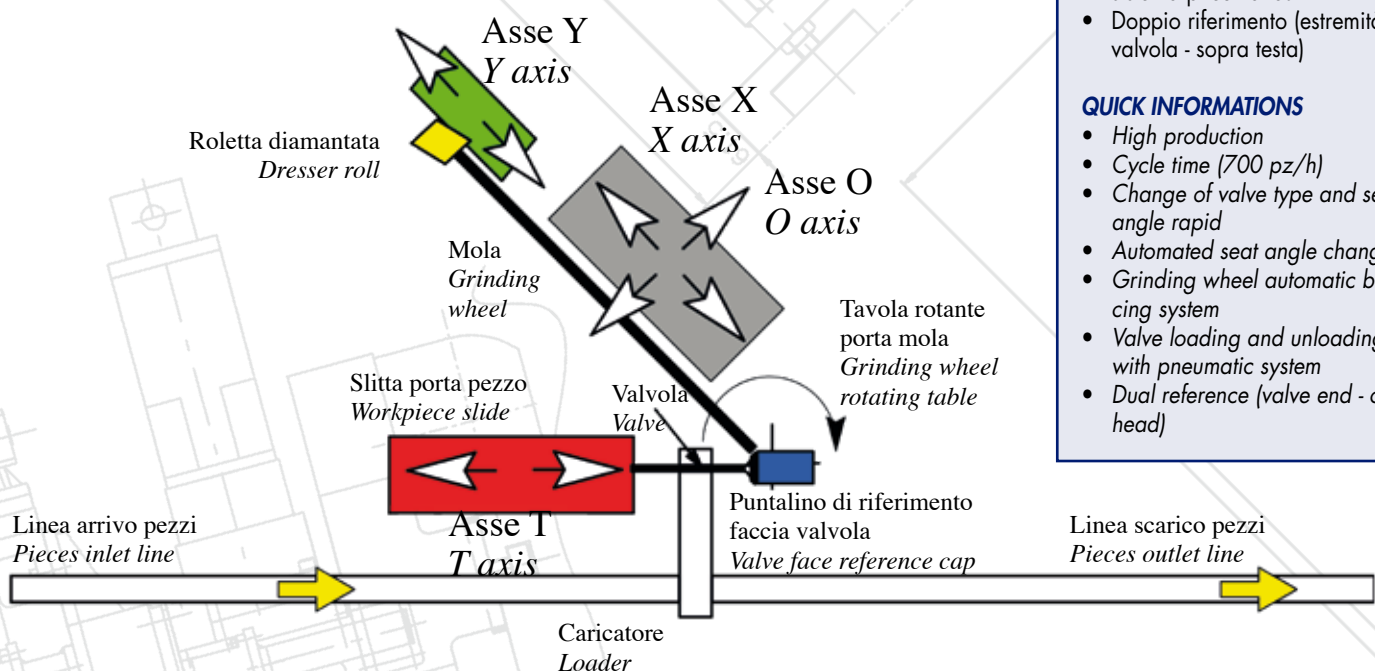


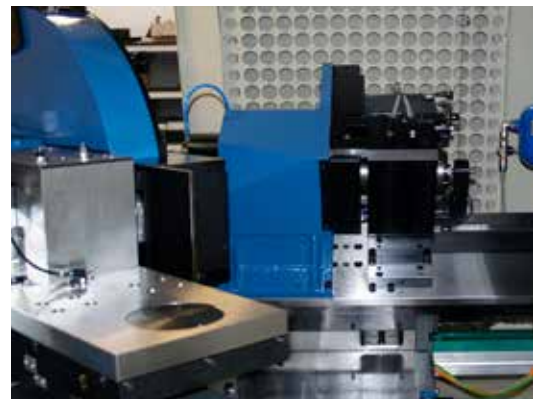
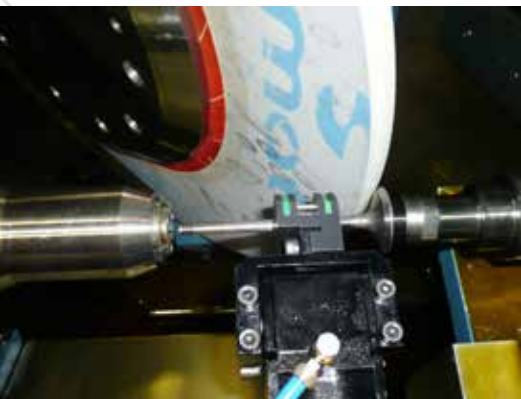
SPECIFICHE RAPIDE

- Alta produzione
- Tempo ciclo (700 pz/h)
- Cambio tipo valvole e angolo sede rapidi
- Cambio angolo automatizzato
- Equilibratura della mola automatizzata
- Carico e scarico valvola con sistema pneumatico
- Doppio riferimento (estremità valvola - sopra testa)

QUICK INFORMATIONS

- High production
- Cycle time (700 pz/h)
- Change of valve type and seat angle rapid
- Automated seat angle change
- Grinding wheel automatic balancing system
- Valve loading and unloading with pneumatic system
- Dual reference (valve end - over head)





COMPONENTI PRINCIPALI

Slitta porta pezzo con mandrino e motorizzazione è impiegata per caricare e scaricare il pezzo e per imprimergli la rotazione contraria alla mola. Trattiene la valvola in lavorazione con una pinza coassiale al mandrino. È dotata di espulsore della valvola lavorata.

Slitta porta mola con mandrino e perno di rotazione ha la possibilità di ruotare attorno ad un asse verticale per lavorare valvole con differenti angoli sede. Cambio angolo sede completamente automatico controllato da CNC.

Slitta oscillante impartisce alla mola una oscillazione sul piano orizzontale per migliorare il livello qualitativo della finitura.

Mandrino porta diamante mette in rotazione la rolletta diamantata utilizzata per il ciclo di diamantatura della mola predeterminato.

Sistema di riferimento valvola in carico permette il posizionamento corretto della valvola durante la presa da parte della pinza del mandrino porta pezzo. Il riferimento posizionale è la faccia della valvola.

Caricatore è un sistema pneumatico per prelevare la valvola dalla linea di carico, sollevarla a livello della testa porta pezzo, e depositare di nuovo la valvola sulla linea di scarico al termine della lavorazione.

Sistema automatico di equilibratura della mola.

MAIN COMPONENTS

Workpiece slide with spindle and motorization. It's used for loading and unloading the valve, it transmits an opposite rotation to the valve compared to the grinding wheel. It holds up the valve coaxial with the spindle. It is equipped with an ejector of the processed valve.

Grinding wheel slide with spindle and rotation pin. The slide can rotate around the vertical axis to machine valves with different seat angles. Seat angle change fully automatic CNC controlled.

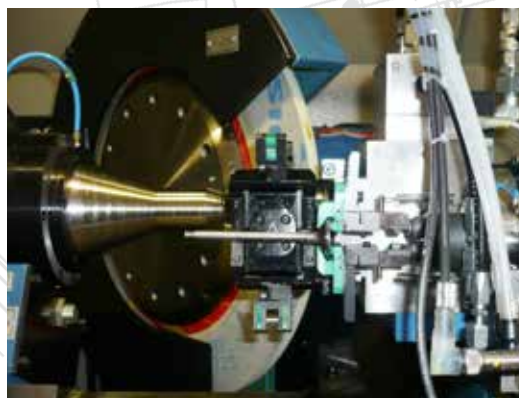
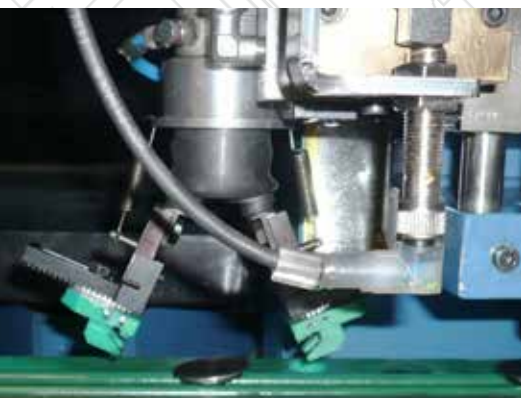
Oscillating slide. It gives the grinding wheel an oscillation along the horizontal plane to improve the finishing quality level.

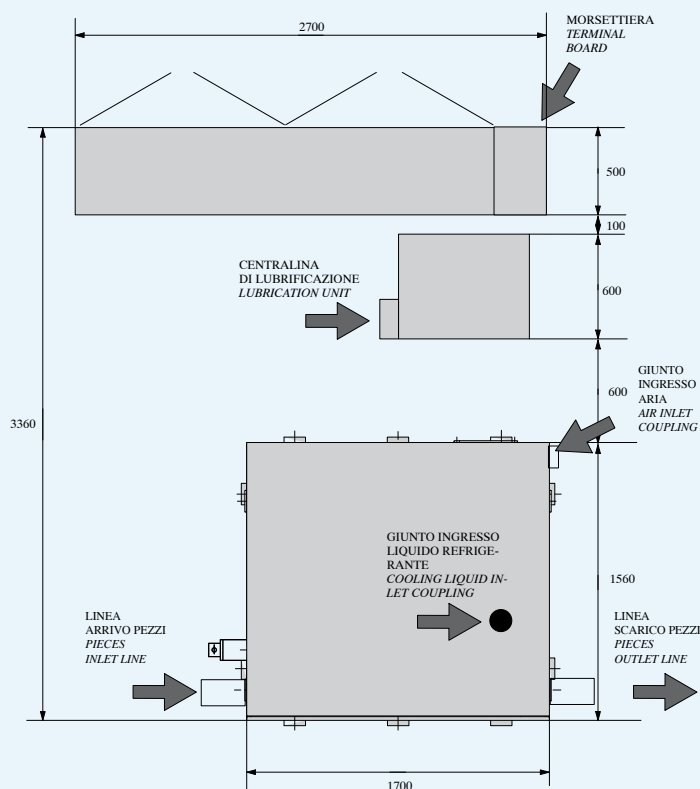
Dresser spindle. It transmits the rotation to the dresser roll used for the predetermined dressing cycle of the grinding wheel.

Positioning system during valve loading. It allows the correct positioning of the valve during the clamping by the spindle gripper. The valve face is the positional reference.

Loader. Pneumatic system to pick up the valve from the inlet conveyor and lifting it to the spindle level. Then after processing it unloads the valve on the outlet conveyor.

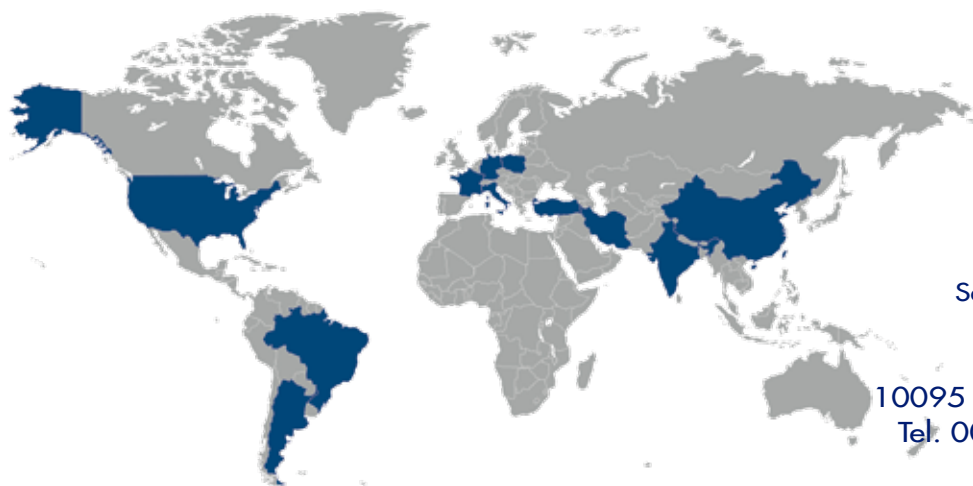
Grinding wheel automatic balancing system.





DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Gamma di angolo sede	gradi/degree	45° - 71°	Field of seat angle grinding
Dimensione valvola: diametro testa diametro stelo lunghezza	mm.	20 - 60 4,5 - 12 75 - 200	Valve size: head diameter stem diameter length
Tempo ciclo	pz/h	700	Cycle time
Dimensioni mola	mm.	610 x 17 x 304,8	Grinding wheel sizes
Velocità periferica max.	mt./sec.	100	Grinding wheel max speed
Potenza elettromandrino mola	kW	16	Grinding wheel spindle power
Alimentazione	V/Hz	400V 50Hz 3Ph	Power supply
Aria	bar	5 - 6	Air supply
Dimensioni (x altezza 2100 mm.)	mm.	1700 x 1560	Floor space (x height 2100 mm.)
Peso macchina	kg.	6500	Machine weight



Sede amministrativa e stabilimento
Administration and plant

Via della Libertà, 47/49
10095 GRUGLIASCO (Torino - Italia)
Tel. 0039 011.789598 / 7801386
Fax 0039 011.7803829