

ПРЕЗЕНТАЦИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ



В компании Voccetti было создано новое подразделение по разработке и производству широкого спектра машин и систем для поддержки следующих промышленных процессов:

- ✓ Очистка
- ✓ Неразрушающий контроль
- ✓ Тестирование

ПРЕЗЕНТАЦИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

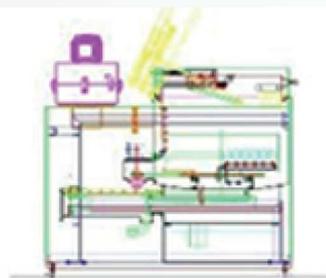
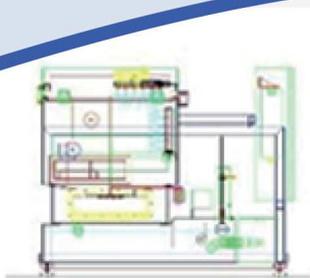
Очистка

Моечные машины и системы разработаны для удовлетворения различных требований промышленной очистки механических деталей с химическим загрязнением и/или твёрдыми загрязнениями.

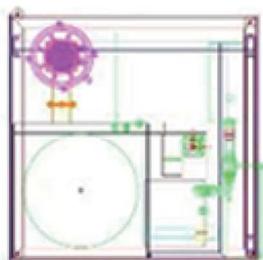
В зависимости от размера механических деталей, подлежащих мойке, загрязнения их поверхности, типа мойки (межоперационная или финишная) и требуемой производительности мы помогаем клиенту определить наиболее подходящий процесс мойки и выбрать тип используемой машины..

Ассортимент промышленных моечных машин, которые мы можем предложить, включает следующую основную классификацию:

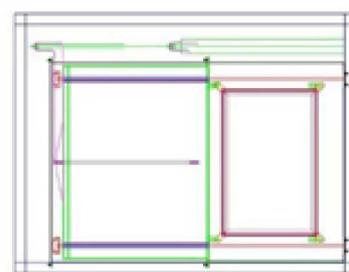
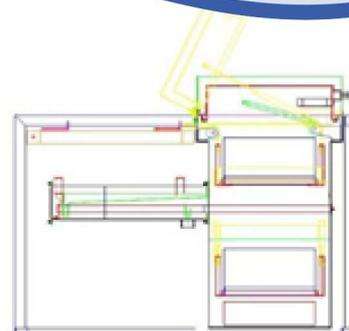
Одноступенчатые моечные машины	Резервуары с верхней загрузкой
	Кабины с фронтальной загрузкой
	Ручные стенды для крупных деталей
Многоступенчатые моечные машины	Линии с несколькими резервуарами



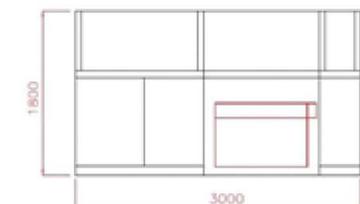
RB60 – RB90



SD60 – SD80

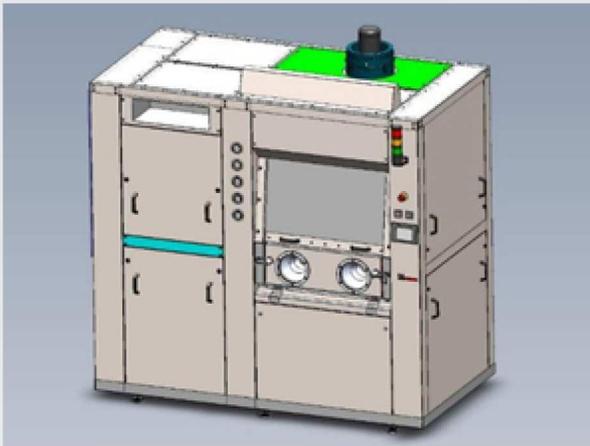


Баки с верхней загрузкой	
A	Распылительная моечная машина с вращающимся барабаном (φ600 - φ900) RB 60 – RB 90
B	Моечная машина с подъёмно - опусной корзиной (350x550xh150mm) IB355
C	Моечная машина для спрея и наплавки SD 80

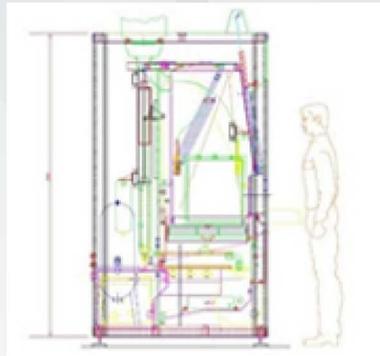


Кабины с фронтальной загрузкой	
D	Погружная моечная кабина FLC 75
E	Кабина с распылением SWM1000

ПРЕЗЕНТАЦИЯ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ



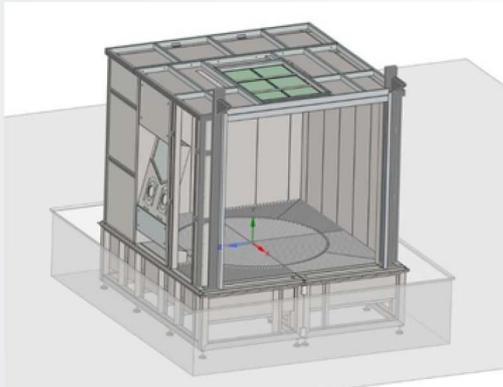
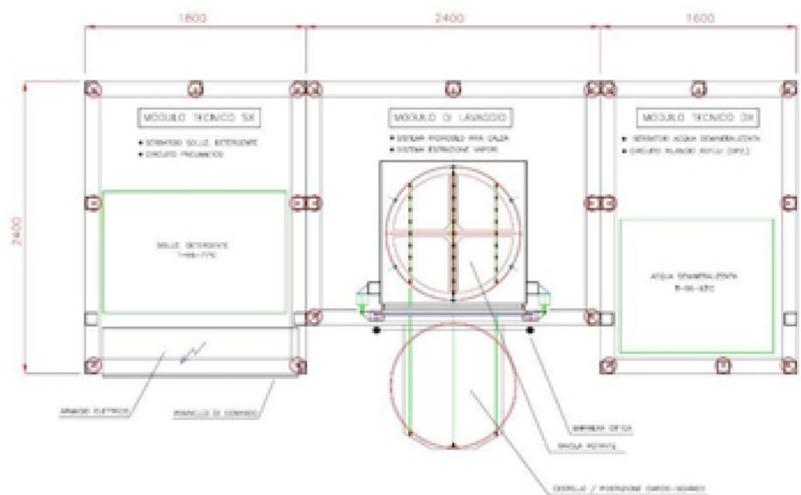
FLC75



SWM-1000

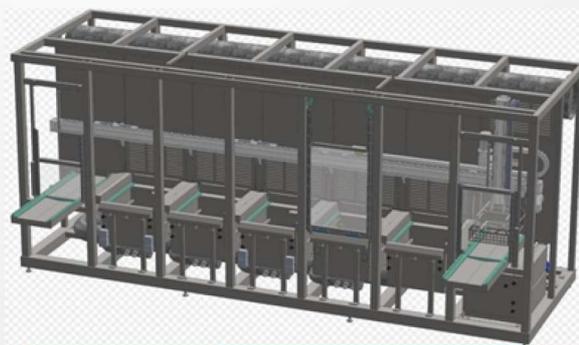
Ручные станды для крупных деталей
Кабины с фронтальной загрузкой

F Моющая кабина с напольным поворотным столом и внешним рабочим местом



Многососудистые линии

G Автоматическая промывочная линия

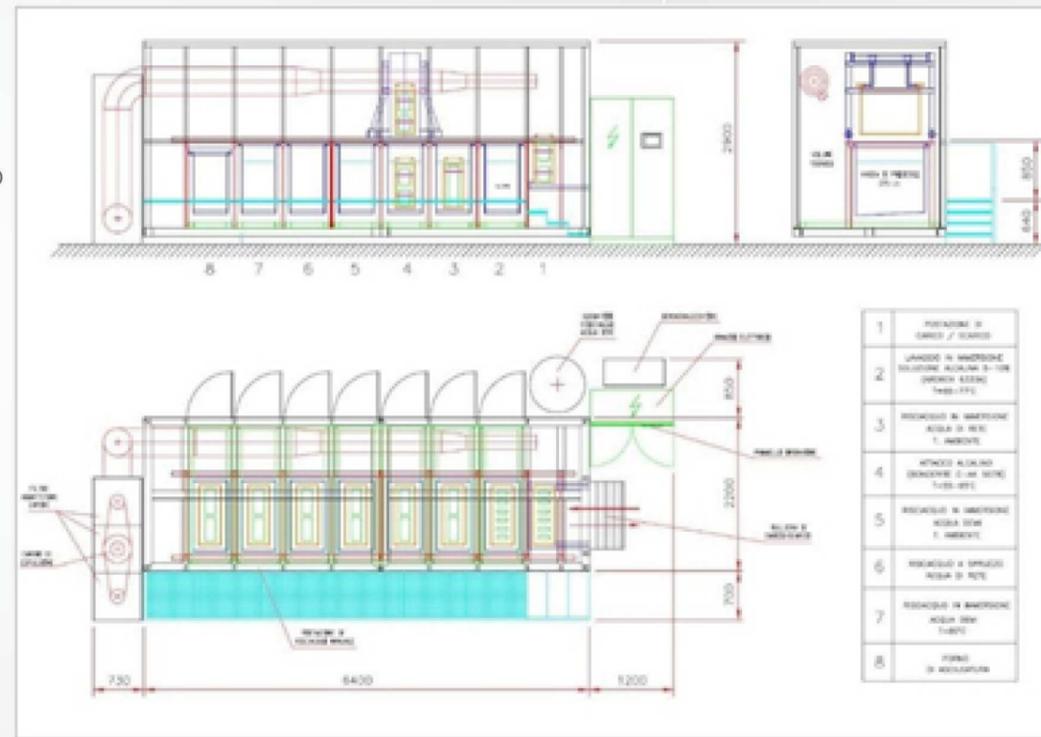
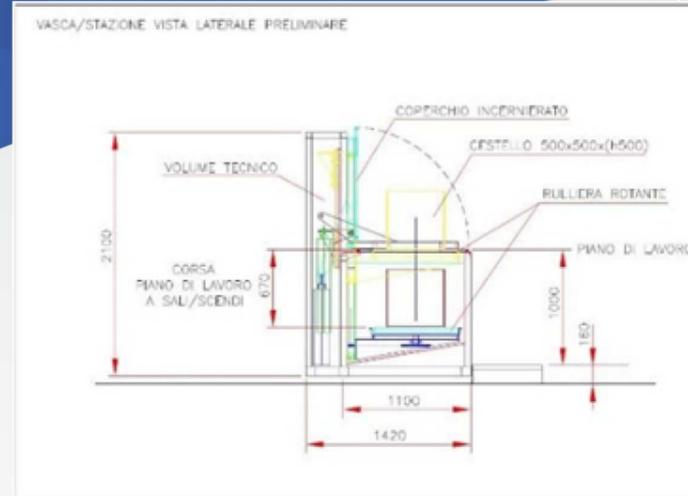


Неразрушающий контроль

Линии неразрушающего контроля, проводимые с использованием флуоресцентных проникающих жидкостей (линии FPI), выполнены в "ручную" и характеризуются промежуточными контрольными станциями (частично скрытыми) с кабиной конечного управления.

"Полная стандартная линия" FPI, независимо от полезных размеров каждой технологической станции, предусматривает следующую последовательность:

- ✓ 1) Нанесение проникающей жидкости электростатическим напылением;
- ✓ 2) Нанесение проникающей жидкости методом погружения (с помощью подвесного роликового конвейера с крышкой);
- ✓ 3) Предварительная промывка путем опрыскивания смягченной водой;
- ✓ 4) Эмульгирование путем погружения;
- ✓ 5) Окончательная промывка путем опрыскивания деминерализованной водой;
- ✓ 6) Осмотр и возможная ретушь;
- ✓ 7) Сушка в сушильном шкафу;
- ✓ 8) Нанесение порошкового проявителя методом электростатического распыления;
- ✓ 9) Обдув излишков порошка фильтрованным и осушенным воздухом;
- ✓ 10) Контроль с помощью ламп Вуда.

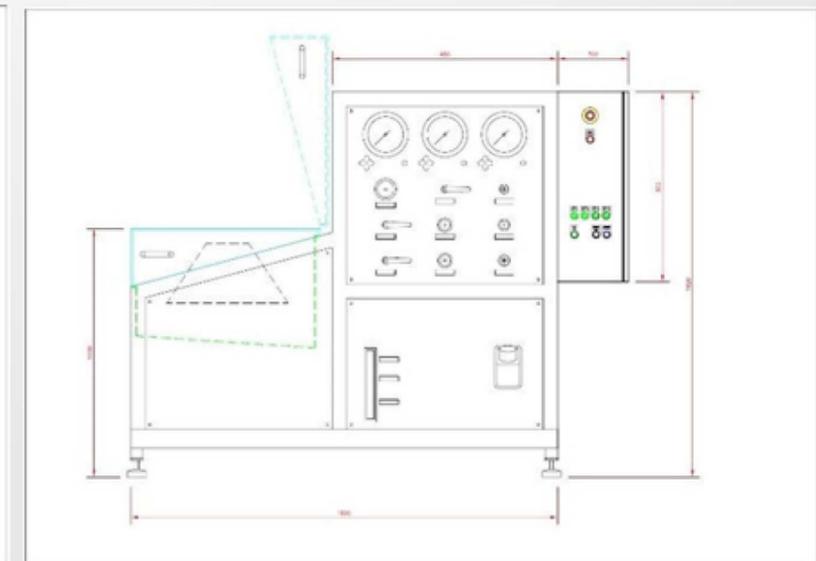
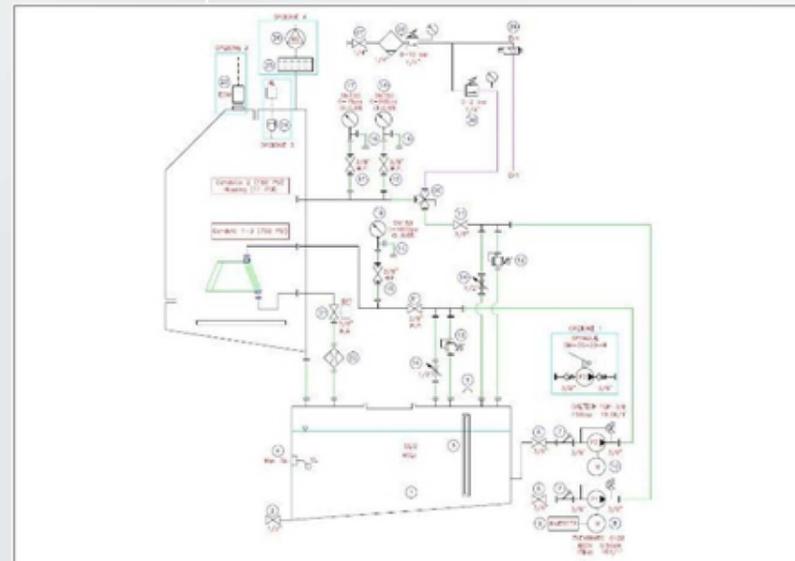
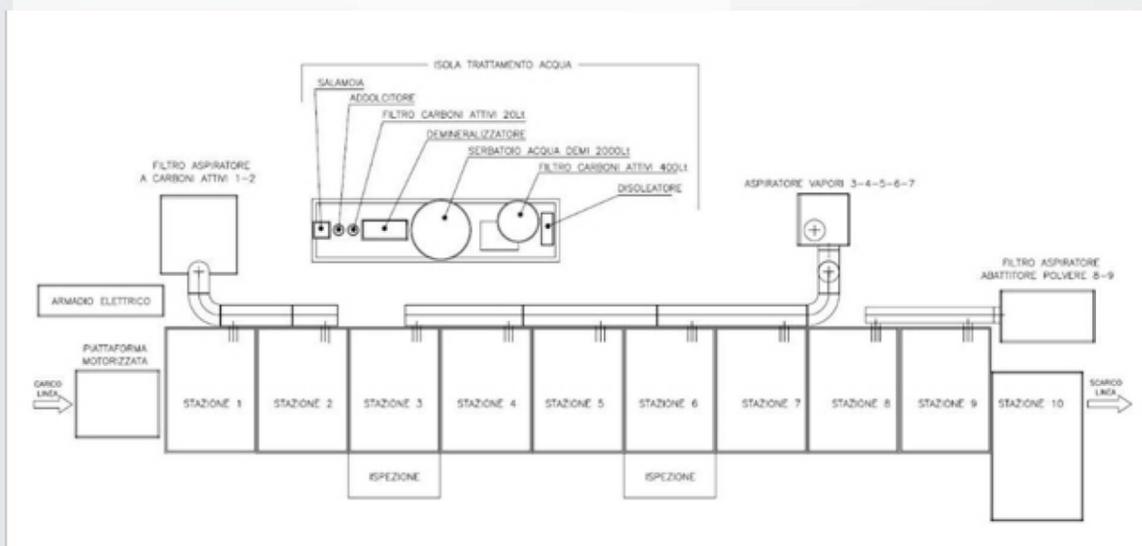


Линии FPI могут быть изготовлены с любой последовательностью технологических станций,

Тестирование

Машины и оборудование, относящиеся к разделу "Тестирование", были разработаны для того, чтобы предложить решения для различных контрольных действий, которые должны быть выполнены на конкретных механических частях.

Управляющие воздействия могут варьироваться от простых исследований "степени чистоты" механических частей, подвергнутых очистке (очистка кабины управления), до точной проверки их физических характеристик, для рассчитанных величин, таких как напорные потоки и (собственно испытательные стенды).



Принцип "максимальной настройки" применяется ко всем машинам и системам, что позволяет полностью конфигурировать продукт в соответствии с конкретными требованиями клиента. Эта особенность является результатом десятилетиями опыта проектирования и производства "под заказ", что позволило стандартизировать конкретные технические решения, которые могут быть легко параметрированы и приняты время от времени, в различных настройках индивидуального исполнения, с действительно необходимыми мерами.

Универсальность наших установок охватывает:

-Полезные размеры технологических объемов (резервуаров или кабин)

Каждая машина может быть изготовлена с полезными размерами технологического отсека (резервуара или кабины), совместимыми с размерами обрабатываемых деталей (или их корзины с типом защитной оболочки), а также с количеством и вспомогательным оборудованием (ультразвуковые преобразователи, подъемники подъема/опускания, установленные или передвижные рампы для распыления, поворотный стол в горизонтальной плоскости, наклоняемая или полностью переворачивающаяся корзина).

-Компоновка машины (полностью интегрированная или с удаленными техническими томами)

Для облегчения установки в производственных цехах, где пространство ограничено, мы можем "удалить" большинство компонентов технологических жидкостей в соответствующих "технических модулях" удаленных от "технологических модулей" или, наоборот, компактно разместить все компоненты и системы обслуживания, включая шкаф электропитания и управления, в единой несущей конструкции.

-Степень автоматизации (как обработки, так и процесса)

Степень автоматизации машин и систем может быть более или менее увеличена и направлена как на погрузочно-разгрузочные операции (загрузка/разгрузка корзин, перемещение корзин внутри линии с несколькими резервуарами), так и на различные фазы (автоматическое перемещение подвижной рампы для опрыскивания, вращение поворотного стола, движение опорной решетки вверх/вниз, переворачивание деталей защитной корзины).

-Возможность конфигурирования фаз промывки

Последовательность фаз, составляющих "автоматический цикл", стирки или тестирования, может управляться в "ручном режиме" или в "автоматическом режиме". В последнем случае установка панели оператора с сенсорным экраном и соответствующего программного обеспечения для управления позволяет полностью конфигурировать технологические циклы, запоминая последовательность и наиболее подходящее время для различных фаз.

-Диверсификация технологических жидкостей

Растущие исследования в области промышленных моющих средств позволили нам определить широкий спектр щелочных, нейтральных и кислотных моющих средств, которые благодаря своим химическим характеристикам позволяют правильно подойти к любой потребности в очистке любого типа металлических материалов.

Опциональная установка "ионообменных умягчителей" и "деминерализаторов обратного осмоса" позволяет получить особо чистую технологическую воду (для создания "промывочных ванн" и хранения промывочной воды), пригодную для окончательной промывки и обеспечивающую защиту чистоты систем от чрезмерного накопления известкового налета.

Дополнительные системы

Можно улучшить производительность всех машин, оснастив их дополнительными опциональными схемами и системами:

- Системы безопасности (фотоэлементы, световые барьеры);
- Автоматическая система восстановления уровня;
- Автоматическая система дозирования моющего средства;
- Автоматическая система утилизации сточных вод;
- Контур рециркуляции и фильтрации;
- Системы и/или контуры обезжиривания;
- Системы вытяжки и удаления паров;
- Вытяжные дымоходы.

Аксессуары

Поставляемые аксессуары состоят из того набора оборудования, которое может помочь оптимизировать различные действия, связанные с очисткой и проверкой механических деталей, подлежащих обработке:

- Загрузочные/разгрузочные и роликовые конвейеры и буфер;
- Корзина и элементы интерфейса из ударопрочного пластика;
- Оборудование для перемещения и зажима обрабатываемых деталей;
- Подъемники и подъемно-транспортные средства (моторизованные и ручные);
- Пистолеты и ручные моечные насадки;
- Перчаточные боксы и прозрачные экраны для защиты оператора;



BOCCETTI S.r.l. с BAMI с 1970 года

Administration and plant
Via della Libertà, 47/49
10095 GRUGLIASCO (Torino - Italia)
Tel. 0039 011.789598 / 7801386 Fax 0039 011.7803829



info@bocetti.com
www.bocetti.com